

РАЗДЕЛ XV

НЕДРАГОЦЕННЫЕ МЕТАЛЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ

Примечания:

1. В данный раздел не включаются:

- а) готовые краски, чернила или другие изделия на основе металлических чешуек или порошка (товарные позиции 3207–3210, 3212, 3213 или 3215);
- б) ферроцерий или пирофорные сплавы прочие (товарная позиция 3606);
- в) головные уборы или их части товарной позиции 6506 или 6507;
- г) каркасы зонтов или другие изделия товарной позиции 6603;
- д) товары группы 71 (например, сплавы драгоценных металлов, недрагоценные металлы, плакированные драгоценными металлами, бижутерия);
- е) изделия раздела XVI (машины, оборудование, механические устройства и электротовары);
- ж) собранные звенья железнодорожных или трамвайных путей (товарная позиция 8608) или другие изделия раздела XVII (транспортные средства, суда и лодки, летательные аппараты);
- з) приборы или аппаратура раздела XVIII, в том числе пружины для всех видов часов;
- и) свинцовая дробь для боеприпасов (товарная позиция 9306) или другие изделия раздела XIX (оружие и боеприпасы);
- к) изделия группы 94 (например, мебель, основы матрацные, лампы и осветительное оборудование, световые вывески, сборные строительные конструкции);
- л) изделия группы 95 (например, игрушки, игры, спортивный инвентарь);
- м) ручные сита, пуговицы, ручки для письма, держатели для карандашей, перья для авторучек или прочие изделия группы 96 (разные готовые изделия); или
- н) изделия группы 97 (например, произведения искусства).

2. Во всей Номенклатуре термин "части общего назначения" означает:

- а) изделия товарной позиции 7307, 7312, 7315, 7317 или 7318 и аналогичные изделия из прочих недрагоценных металлов;
- б) пружины, рессоры и листы для них из недрагоценных металлов, кроме пружин для часов всех видов (товарная позиция 9114); и
- в) изделия товарных позиций 8301, 8302, 8308, 8310, а также рамы и зеркала из недрагоценных металлов товарной позиции 8306.

В группах 73–76 и 78–82 (за исключением товарной позиции 7315) ссылки на части товаров не включают в себя ссылки на части общего назначения, определенные выше.

При условии соблюдения положений предыдущего абзаца и примечания 1 к группе 83 изделия, включаемые в группу 82 или 83, исключаются из групп 72–76 и 78–81.

3. Во всей Номенклатуре термин "недрагоценные металлы" означает: черные металлы (железо, чугун и сталь), медь, никель, алюминий, свинец, цинк, олово, вольфрам, молибден, тантал, магний, кобальт, висмут, кадмий, титан, цирконий, сурьма, марганец, бериллий, хром, германий, ванадий, галлий,

гафний, индий, ниобий (колумбий), рений и таллий.

4. Во всей Номенклатуре термин "металлокерамика" означает материалы, состоящие из гетерогенной смеси микроскопических металлических и керамических компонентов. Этот термин также относится к спеченным карбидам металлов (карбиды металлов, спеченные с металлом).

5. Классификация сплавов (кроме ферросплавов и лигатур, указанных в группах 72 и 74):

а) сплав недргоценных металлов классифицируется как сплав того металла, содержание которого по массе превосходит содержание любого другого металла;

б) сплав недргоценных металлов, включаемых в данный раздел, и элементов, не входящих в данный раздел, классифицируется как сплав недргоценных металлов данного раздела, если масса соответствующих металлов равняется или превосходит общую массу других элементов в этом сплаве;

в) в данном разделе термин "сплавы" относится к спеченным смесям металлических порошков, гетерогенным однородным смесям, полученным сплавлением (кроме металлокерамики), и интерметаллическим соединениям.

6. Если в контексте не оговорено иное, любая ссылка в Номенклатуре на тот или иной недргоценный металл включает ссылку на сплавы, которые в соответствии с вышеуказанным примечанием 5 должны классифицироваться как сплавы этого металла.

7. Классификация композиционных изделий:

изделия из недргоценного металла (в том числе из смешанных материалов, рассматриваемых, согласно Основным правилам интерпретации Номенклатуры, как изделия из недргоценного металла), содержащие два или более металла, классифицируются как изделия из того недргоценного металла, который преобладает по массе, за исключением тех случаев, когда есть специальная оговорка.

Для целей данного примечания:

а) черные металлы разных видов следует рассматривать как один и тот же металл;

б) согласно примечанию 5 к данному разделу, сплав классифицируется по одному металлу;

в) металлокерамика, включаемая в товарную позицию 8113, классифицируется как единый недргоценный металл.

8. В данном разделе следующие термины означают:

а) "отходы и лом" – металлические отходы и лом, полученные в процессе производства или механической обработки металлов, а также металлические изделия, окончательно не пригодные для использования в том качестве, для которого они предназначены, вследствие поломки, разрезов, износа или других причин;

б) "порошки" – изделия, 90 мас.% которых или более просеивается через сито с размером ячейки 1 мм.

ГРУППА 72

ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ

Примечания:

1. В данной группе, а в случае примечаний 1г, 1д и 1е – во всей Номенклатуре нижеприведенные термины означают:

а) "передельный чугун" – сплав железа с углеродом, не пригодный дляковки, содержащий более 2 мас.% углерода и который может содержать один или более других элементов в следующих пределах:

- хрома не более 10 мас.%,
- марганца не более 6 мас.%,
- фосфора не более 3 мас.%,
- кремния не более 8 мас.%,
- других элементов в целом не более 10 мас.%;

б) "зеркальный чугун (шпигель)" – сплав железа с углеродом, содержащий более 6 мас.%, но не более 30 мас.% марганца, а по другим компонентам – соответствующий условиям, указанным выше, в пункте (а) данного примечания;

в) "ферросплавы" – сплавы в виде чушек, болванок, кусков или других первичных форм, полученных в результате непрерывного литья, а также в форме гранул или порошков, агломерированных или неагломерированных, обычно применяемые как добавки при производстве других сплавов или в качестве раскислителей, десульфураторов или для других аналогичных целей в черной металлургии и обычно не пригодные дляковки, содержащие 4 мас.% или более железа и один или более из приведенных ниже элементов в следующих соотношениях:

- хрома более 10 мас.%,
- марганца более 30 мас.%,
- фосфора более 3 мас.%,
- кремния более 8 мас.%,
- других элементов в сумме более 10 мас.%, исключая углерод, при условии содержания меди не более 10 мас.%;

г) "сталь" – сплавы на основе железа, кроме упомянутых в товарной позиции 7203, которые (за исключением определенных видов, изготавливаемых в форме отливок) обладают ковкостью и содержат 2 мас.% или менее углерода. Хромистые стали, однако, могут содержать более высокий процент углерода;

д) "коррозионнотойкая сталь" – легированная сталь, содержащая 1,2 мас.% или менее углерода и 10,5 мас.% или более хрома при наличии других элементов или без них;

е) "другие виды легированных сталей" – стали, не подпадающие под определение коррозионнотойкой стали и содержащие один или более из приведенных ниже элементов в следующих соотношениях:

- алюминия 0,3 мас.% или более,
- бора 0,0008 мас.% или более,

- хрома 0,3 мас.% или более,
- кобальта 0,3 мас.% или более,
- меди 0,4 мас.% или более,
- свинца 0,4 мас.% или более,
- марганца 1,65 мас.% или более,
- молибдена 0,08 мас.% или более,
- никеля 0,3 мас.% или более,
- ниобия 0,06 мас.% или более,
- кремния 0,6 мас.% или более,
- титана 0,05 мас.% или более,
- вольфрама 0,3 мас.% или более,
- ванадия 0,1 мас.% или более,
- циркония 0,05 мас.% или более,
- других элементов (кроме серы, фосфора, углерода и азота), взятых отдельно, 0,1 мас.% или более;

ж) "слитки черных металлов для переплавки (шихтовые слитки)" – изделия, грубо отлитые в форме слитков без литейной прибыли или литников или в форме чушек, имеющие явные поверхностные дефекты и отличающиеся по химическому составу от передельного чугуна, зеркального чугуна или ферросплавов;

з) "гранулы" – изделия, менее 90 мас.% которых просеивается через сито с размером ячейки 1 мм и 90 мас.% которых или более просеивается через сито с размером ячейки 5 мм;

и) "полуфабрикаты" – изделия сплошного сечения, полученные в результате непрерывной разливки, не подвергнутые или подвергнутые первичной горячей прокатке; и прочие изделия сплошного сечения, которые не подвергались иной обработке, кроме первичной горячей прокатки или грубой формовки путемковки, включая заготовки для уголков, фасонных или специальных профилей.

Эти изделия в рулонах не поставляются;

к) "плоский прокат" – катаные изделия сплошного прямоугольного (кроме квадратного) сечения, которые не подпадают под определение вышеуказанного пункта (и) и выпускаются в следующем виде:

- рулоны с последовательно намотанными слоями, или
- листы, которые при толщине менее 4,75 мм имеют ширину, по крайней мере в 10 раз превышающую толщину, а при толщине 4,75 мм или более имеют ширину, которая превышает 150 мм и составляет по крайней мере две толщины.

В плоский прокат включаются изделия с рельефной поверхностью, полученной в результате прокатки (например, имеющие борозды, выступы, клетки, ромбы), или изделия перфорированные, гофрированные или полированные, при условии, что при этом они не приобрели свойств изделий, включаемых в другие товарные позиции.

Плоский прокат, имеющий форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера, классифицируется как изделие с шириной 600 мм или более при условии, что при этом оно не имеет свойств изделий других товарных позиций;

л) "прутки горячекатаные в бухтах свободной мотки" – горячекатаные изделия в свободно смотанных бухтах, имеющие сплошное поперечное сечение в форме кругов, круговых сегментов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), треугольников или других выпуклых многоугольников (включая "сплюснутые круги" и "видоизмененные прямоугольники", у которых две противоположные стороны представляют собой выпуклые дуги, а две другие – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Эти изделия могут иметь выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки (арматурные стержни);

м) "прочие прутки" – изделия, которые не подпадают ни под одно из выше приведенных определений в пунктах (и), (к) или (л) или под определение проволоки, имеющие одинаковое сплошное поперечное сечение по всей длине в форме кругов, круговых сегментов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), треугольников или других выпуклых многоугольников (включая "сплюснутые круги" и "видоизмененные прямоугольники", у которых две противоположные стороны представляют собой выпуклые дуги, а две другие – прямолинейные, равные по длине и параллельные).

Эти изделия могут:

– иметь выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки (арматурные стержни);

– быть скрученными после прокатки;

н) "уголки, фасонные и специальные профили" – изделия, имеющие одинаковое сплошное поперечное сечение по всей длине, которые не подпадают ни под одно из определений в пунктах (и), (к), (л) или (м) или под определение проволоки.

В данную группу не включаются изделия товарной позиции 7301 или 7302;

о) "проволока" – холоднодеформированные изделия в бухтах, имеющие любое одинаковое по всей длине сплошное поперечное сечение, которые не подпадают под определение плоского проката;

п) "прутки пустотелые для буровых работ" – пустотелые прутки любого поперечного сечения, пригодные для буровых работ, максимальный внешний размер поперечного сечения которых более 15 мм, но не более 52 мм, а максимальный внутренний размер не превышает 1/2 максимального внешнего размера. Полые прутки из черных металлов, не соответствующие этому определению, включаются в товарную позицию 7304.

2. Черные металлы, плакированные другим черным металлом, классифицируются как изделия из того черного металла, масса которого преобладает.

3. Изделия из черных металлов, полученные методом электролитического осаждения, литья под давлением или спеканием, классифицируются по их форме, составу и внешнему виду в товарных позициях данной группы, предусмотренных для аналогичных горячекатаных изделий.

Примечания к субпозициям:

1. В данной группе нижеприведенные термины означают:

а) "легированный передельный чугун" – чугун, содержащий один или более из приведенных ниже элементов в следующих соотношениях:

- хрома более 0,2 мас.%,
- меди более 0,3 мас.%,
- никеля более 0,3 мас.%,
- любого из следующих элементов более 0,1 мас.%. алюминия, молибдена, титана, вольфрама, ванадия;

б) "нелегированная автоматная сталь" – нелегированная сталь, содержащая один или более из приведенных ниже элементов в следующих соотношениях:

- серы 0,08 мас.% или более,
- свинца 0,1 мас.% или более,
- селена более 0,05 мас.%,
- теллура более 0,01 мас.%,
- висмута более 0,05 мас.%;

в) "кремнистая электротехническая сталь" – легированные стали, содержащие не менее 0,6 мас.%, но не более 6 мас.% кремния и не более 0,08 мас.% углерода. Они могут также содержать не более 1 мас.% алюминия, но не должны содержать какой-либо другой элемент в соотношениях, которые могли бы придать данной стали свойства другого вида легированной стали;

г) "быстрорежущая сталь" – легированные стали, содержащие по крайней мере два из трех следующих элементов – молибден, вольфрам и ванадий – с их общим содержанием 7 мас.% или более, с содержанием углерода 0,6 мас.% или более и хрома – от 3 до 6 мас.%, содержащие или не содержащие другие элементы;

д) "кремнемарганцовистая сталь" – легированные стали, содержащие:

- не более 0,7 мас.% углерода,
- 0,5 мас.% или более, но не более 1,9 мас.% марганца, и
- 0,6 мас.% или более, но не более 2,3 мас.% кремния, но не содержащая других элементов в соотношениях, которые могли бы придать стали свойства другого вида легированной стали.

2. При включении ферросплавов в субпозиции товарной позиции 7202 следует соблюдать следующее правило:

ферросплав рассматривается как двойной сплав и включается в соответствующую субпозицию (если такая имеется), если только один из легирующих элементов сплава превышает минимальное процентное содержание, установленное в примечании 1в к данной группе; аналогичным образом, он считается тройным или четвертным, если, соответственно, два или три легирующих элемента сплава превышают установленное для них минимальное процентное содержание.

В случае применения этого правила по отношению к неперечисленным "другим элементам", упомянутым в примечании 1в к данной группе, содержание каждого элемента должно превышать 10 мас.%.

Дополнительное примечание:

1. Нижеприведенные термины означают:

– "Электротехническая сталь" (подсубпозиции 7209 16 100, 7209 17 100, 7209 18 100, 7209 26 100, 7209 27 100, 7209 28 100 и 7211 23 910) – прокат плоский, который при переменном токе с частотой 50 Гц и магнитном потоке 1

T имеет потерю мощности на килограмм массы, подсчитанную по методу Эпштейна:

- 2,1 Вт или менее в случае, если его толщина менее 0,20 мм,
- 3,6 Вт или менее в случае, если его толщина составляет не менее 0,20, но менее 0,60 мм,
- 6 Вт или менее в случае, если его толщина составляет не менее 0,60, но не более 1,50 мм.
- "Белая жель" (подсубпозиции 7210 12 110, из 7210 70 310, 7212 10 100 и 7212 40 100) – прокат плоский (толщиной менее 0,5 мм), покрытый слоем металла с содержанием олова 97 мас.% или более.
- "Инструментальная сталь" (подсубпозиции 7228 30 200, 7228 40 100, 7228 50 200 и 7228 60 810) – легированные стали, отличные от коррозионностойкой или быстрорежущей стали, содержащие одну из следующих композиций с другими элементами или без них:
 - менее 0,6 мас.% углерода и 0,7 мас.% или более кремния и 0,05 мас.% или более ванадия или 4 мас.% или более вольфрама;
 - 0,8 мас.% или более углерода и 0,05 мас.% или более ванадия;
 - более 1,2 мас.% углерода и не менее 11 мас.%, но не более 15 мас.% хрома;
 - 0,16 мас.% или более, но не более 0,5 мас.% углерода и 3,8 мас.% или более, но не более 4,3 мас.% никеля и 1,1 мас.% или более, но не более 1,5 мас.% хрома и 0,15 мас.% или более, но не более 0,5 мас.% молибдена;
 - 0,3 мас.% или более, но не более 0,5 мас.% углерода и 1,4 мас.% или более, но не более 2,1 мас.% хрома и 0,15 мас.% или более, но не более 0,5 мас.% молибдена и менее 1,2 мас.% никеля;
 - 0,3 мас.% или более углерода и менее 5,2 мас.% хрома и 0,65 мас.% или более молибдена или 0,4 мас.% или более вольфрама;
 - 0,5 мас.% или более, но не более 0,6 мас.% углерода и 1,25 мас.% или более, но не более 1,8 мас.% никеля и 0,5 мас.% или более, но не более 1,2 мас.% хрома и 0,15 мас.% или более, но не более 0,5 мас.% молибдена.

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
I. ПЕРВИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ; ПРОДУКТЫ В ФОРМЕ ГРАНУЛ ИЛИ ПОРОШКА		
7201	Чугун передельный и зеркальный в чушках, болванках или прочих первичных формах:	
7201 10	– чугун передельный нелегированный, содержащий 0,5 мас.% или менее фосфора:	
7201 10 110	– – содержащий не менее 0,4 мас.% марганца:	
	– – – содержащий 1 мас.% или менее кремния	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7201 10 190	— — — содержащий более 1 мас.% кремния	—
7201 10 300	— — содержащий не менее 0,1 мас.%, но менее 0,4 мас.% марганца	—
7201 10 900	— — содержащий менее 0,1 мас.% марганца	—
7201 20 000	— чугуны пердедельные нелегированные, содержащие более 0,5 мас.% фосфора	—
7201 50	— чугуны пердедельные легированные; чугуны зеркальные:	
7201 50 100	— — чугуны пердедельные легированные, содержащие не менее 0,3 мас.%, но не более 1 мас.% титана и не менее 0,5 мас.%, но не более 1 мас.% ванадия	—
7201 50 900	— — прочий	—
7202	Ферросплавы:	
	— ферромарганец:	
7202 11	— — содержащий более 2 мас.% углерода:	
7202 11 200	— — — в гранулах размером не более 5 мм и с содержанием марганца более 65 мас.%	—
7202 11 800	— — — прочий	—
7202 19 000	— — прочий	—
	— ферросилиций:	
7202 21	— — содержащий более 55 мас.% кремния:	
7202 21 100	— — — содержащий более 55 мас.%, но не более 80 мас.% кремния	—
7202 21 900	— — — содержащий более 80 мас.% кремния	—
7202 29	— — прочий:	
7202 29 100	— — — содержащий 4 мас.% или более, но не более 10 мас.% магния	—
7202 29 900	— — — прочий	—
7202 30 000	— ферросиликомарганец	—
	— феррохром:	
7202 41	— — содержащий более 4 мас.% углерода:	
7202 41 100	— — — содержащий более 4 мас.%, но не более 6 мас.% углерода	—
	— — — содержащий более 6 мас.% углерода:	
7202 41 910	— — — — содержащий не более 60 мас.% хрома	—
7202 41 990	— — — — содержащий более 60 мас.% хрома	—
7202 49	— — прочий:	
7202 49 100	— — — содержащий не более 0,05 мас.% углерода	—
7202 49 500	— — — содержащий более 0,05 мас.%, но не более 0,5 мас.% углерода	—
7202 49 900	— — — содержащий более 0,5 мас.%, но не более 4 мас.% углерода	—
7202 50 000	— ферросиликохром	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7202 60 000	– ферроникель	–
7202 70 000	– ферромolibден	–
7202 80 000	– ферровольфрам и ферросиликовольфрам	–
	– прочие:	
7202 91 000	– – ферротитан и ферросиликотитан	–
7202 92 000	– – феррованадий	–
7202 93 000	– – феррониобий	–
7202 99	– – прочие:	
	– – – феррофосфор:	
7202 99 110	– – – – содержащий более 3 мас.%, но менее 15 мас.% фосфора	–
7202 99 190	– – – – содержащий 15 мас.% или более фосфора	–
7202 99 300	– – – ферросиликомагний	–
7202 99 800	– – – прочие	–
7203	Продукты прямого восстановления железной руды и прочее губчатое железо в кусках, окатышах или аналогичных формах; железо с минимальным содержанием основного элемента 99,94 мас.% в кусках, окатышах или аналогичных формах:	
7203 10 000	– продукты прямого восстановления железной руды	–
7203 90 000	– прочие	–
7204	Отходы и лом черных металлов; слитки черных металлов для переплавки (шихтовые слитки):	
7204 10 000	– отходы и лом литейного чугуна	–
	– отходы и лом легированной стали:	
7204 21	– – коррозионностойкой стали:	
7204 21 100	– – – содержащей 8 мас.% или более никеля	–
7204 21 900	– – – прочей	–
7204 29 000	– – прочей	–
7204 30 000	– отходы и лом черных металлов, покрытых слоем олова	–
	– отходы и лом прочие:	
7204 41	– – токарная стружка, обрезки, обломки, отходы фрезерного производства, опилки, отходы обрезки и штамповки, пакетированные или непакетированные:	
7204 41 100	– – – токарная стружка, обрезки, обломки, отходы фрезерного производства, опилки	–
	– – – отходы обрезки и штамповки:	
7204 41 910	– – – – пакетированные	–
7204 41 990	– – – – прочие	–
7204 49	– – прочие:	
7204 49 100	– – – дробленые (резаные)	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
	--- прочие:	
7204 49 300	---- пакетированные	—
	---- прочие:	
7204 49 910	----- несортированные	—
7204 49 990	----- прочие	—
7204 50	— слитки для переплавки (шихтовые слитки):	
7204 50 100	— из легированной стали	—
7204 50 900	— прочие	—
7205	Гранулы и порошки из передельного и зеркального чугуна, черных металлов:	
7205 10 000	— гранулы	—
	— порошки:	
7205 21 000	— из легированной стали	—
7205 29 000	— прочие	—
	II. ЖЕЛЕЗО И НЕЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	
7206	Железо и нелегированная сталь в слитках или прочих первичных формах (кроме железа товарной позиции 7203):	
7206 10 000	— слитки	—
7206 90 000	— прочие	—
7207	Полуфабрикаты из железа или нелегированной стали:	
	— содержащие менее 0,25 мас.% углерода:	
7207 11	— прямоугольного (включая квадратное) поперечного сечения шириной менее двойной толщины:	
	--- катаные или полученные непрерывным литьем:	
7207 11 110	---- из автоматной стали	—
	---- прочие:	
7207 11 140	----- толщиной не более 130 мм	—
7207 11 160	----- толщиной более 130 мм	—
7207 11 900	--- кованные	—
7207 12	— прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения:	
7207 12 100	--- катаные или полученные непрерывным литьем	—
7207 12 900	--- кованные	—
7207 19	— прочие:	
	--- круглого или многоугольного поперечного сечения:	
	---- катаные или полученные непрерывным литьем:	
7207 19 110	----- из автоматной стали	—
	----- прочие:	
7207 19 140	----- полученные непрерывным литьем	—
7207 19 160	----- прочие	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7207 19 190	---- кованые --- заготовки для уголков, фасонных и специальных профилей:	—
7207 19 310	---- катаные или полученные непрерывным литьем	—
7207 19 390	---- кованые	—
7207 19 900	--- прочие	—
7207 20	- содержащие 0,25 мас.% или более углерода: -- прямоугольного (включая квадратное) поперечного сечения шириной менее двойной толщины:	
7207 20 110	--- катаные или полученные непрерывным литьем: ---- из автоматной стали	—
7207 20 150	---- прочие, содержащие: ----- 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	—
7207 20 170	----- 0,6 мас.% или более углерода	—
7207 20 190	--- кованые -- прочие, прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения:	
7207 20 320	--- катаные или полученные непрерывным литьем	—
7207 20 390	--- кованые -- круглого или многоугольного поперечного сечения:	—
7207 20 510	--- катаные или полученные непрерывным литьем: ---- из автоматной стали	—
7207 20 550	---- прочие: ----- содержащие 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	—
7207 20 570	----- содержащие 0,6 мас.% или более углерода	—
7207 20 590	--- кованые -- заготовки для уголков, фасонных и специальных профилей:	—
7207 20 710	--- катаные или полученные непрерывным литьем	—
7207 20 790	--- кованые	—
7207 20 900	-- прочие	—
7208	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, горячекатаный, неплакированный, без гальванического или другого покрытия:	
7208 10 000	- в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком - в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, протравленный, прочий:	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7208 25 000	-- толщиной 4,75 мм или более	—
7208 26 000	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	—
7208 27 000	-- толщиной менее 3 мм -- в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, прочий:	—
7208 36 000	-- толщиной более 10 мм	—
7208 37	-- толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм:	
7208 37 100	---- предназначенный для вторичной прокатки	—
7208 37 900	---- прочий	—
7208 38	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм:	
7208 38 100	---- предназначенный для вторичной прокатки	—
7208 38 900	---- прочий	—
7208 39	-- толщиной менее 3 мм:	
7208 39 100	---- предназначенный для вторичной прокатки	—
7208 39 900	---- прочий	—
7208 40	-- не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком:	
7208 40 100	-- толщиной 2 мм или более	—
7208 40 900	-- толщиной менее 2 мм -- не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, прочий:	—
7208 51	-- толщиной более 10 мм:	
7208 51 100	---- прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм	—
7208 51 300	---- прочий, толщиной:	
7208 51 500	----- более 20 мм	—
	----- более 15 мм, но не более 20 мм	—
	----- более 10 мм, но не более 15 мм, шириной:	
7208 51 910	----- 2050 мм или более	—
7208 51 990	----- менее 2050 мм	—
7208 52	-- толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм:	
7208 52 100	---- прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм	—
	---- прочий, шириной:	
7208 52 910	----- 2050 мм или более	—
7208 52 990	----- менее 2050 мм	—
7208 53	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм:	
7208 53 100	---- прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм и толщиной 4 мм или более	—
7208 53 900	---- прочий	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7208 54	-- толщиной менее 3 мм:	
7208 54 100	--- толщиной 2 мм или более	—
7208 54 900	--- толщиной менее 2 мм	—
7208 90	— прочий:	
7208 90 100	-- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	—
7208 90 900	-- прочий	—
7209	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, холоднокатаный (обжатый в холодном состоянии), неплакированный, без гальванического или другого покрытия: — в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	
7209 15 000	-- толщиной 3 мм или более	—
7209 16	-- толщиной более 1 мм, но менее 3 мм:	
7209 16 100	--- из электротехнической стали	—
7209 16 900	--- прочий	—
7209 17	-- толщиной 0,5 мм или более, но не более 1 мм:	
7209 17 100	--- из электротехнической стали	—
7209 17 900	--- прочий	—
7209 18	-- толщиной менее 0,5 мм:	
7209 18 100	--- из электротехнической стали	—
	--- прочий:	
7209 18 910	---- толщиной 0,35 мм или более, но менее 0,5 мм	—
7209 18 990	---- толщиной менее 0,35 мм — не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	—
7209 25 000	-- толщиной 3 мм или более	—
7209 26	-- толщиной более 1 мм, но менее 3 мм:	
7209 26 100	--- из электротехнической стали	—
7209 26 900	--- прочий	—
7209 27	-- толщиной 0,5 мм или более, но не более 1 мм:	
7209 27 100	--- из электротехнической стали	—
7209 27 900	--- прочий	—
7209 28	-- толщиной менее 0,5 мм:	
7209 28 100	--- из электротехнической стали	—
7209 28 900	--- прочий	—
7209 90	— прочий:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7209 90 100	-- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	--
7209 90 900 7210	-- прочий Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной 600 мм или более, плакированный, с гальваническим или другим покрытием:	--
7210 11	-- с гальваническим или другим покрытием оловом:	
7210 11 100	-- -- толщиной 0,5 мм или более: -- -- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	--
7210 11 900	-- -- прочий	--
7210 12	-- -- толщиной менее 0,5 мм: -- -- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные):	--
7210 12 110	-- -- -- белая жечь	--
7210 12 190	-- -- -- прочий	--
7210 12 900	-- -- прочий	--
7210 20	-- с гальваническим или другим покрытием свинцом, включая свинцово-оловянный сплав:	
7210 20 100	-- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	--
7210 20 900	-- прочий	--
7210 30	-- электролитически оцинкованный:	
7210 30 100	-- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	--
7210 30 900	-- прочий -- оцинкованный иным способом:	--
7210 41	-- гофрированный:	
7210 41 100	-- -- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	--
7210 41 900	-- -- прочий	--

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7210 49	– – прочий:	
7210 49 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7210 49 900	– – – прочий	–
7210 50	– с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома:	
7210 50 100	– – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7210 50 900	– – прочий – с гальваническим или другим покрытием алюминием:	–
7210 61	– – с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами:	
7210 61 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7210 61 900	– – – прочий	–
7210 69	– – прочий:	
7210 69 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7210 69 900	– – – прочий	–
7210 70	– окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой: – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные):	
7210 70 310	– – – белая жемчужная и изделия с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома, лакированные	–
7210 70 390	– – – прочий	–
7210 70 900	– – прочий	–
7210 90	– прочий:	
7210 90 100	– – посеребренный, позолоченный, покрытый гальваническим способом платиной или эмалированный	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
	– – прочий:	
	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные):	
7210 90 310	– – – – плакированный	–
7210 90 330	– – – – луженый и с нанесенной печатью	–
7210 90 380	– – – – прочий	–
7210 90 900	– – – прочий	–
7211	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, неплакированный, без гальванического или другого покрытия:	
	– без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки:	
7211 13 000	– – прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной более 150 мм и толщиной не менее 4 мм, не в рулонах и без рельефного рисунка	–
7211 14	– – толщиной 4,75 мм или более, прочий:	
7211 14 100	– – – шириной более 500 мм	–
7211 14 900	– – – шириной не более 500 мм	–
7211 19	– – прочий:	
7211 19 200	– – – шириной более 500 мм	–
7211 19 900	– – – шириной не более 500 мм	–
	– без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	
7211 23	– – содержащий менее 0,25 мас.% углерода:	
7211 23 100	– – – шириной более 500 мм	–
	– – – шириной не более 500 мм:	
7211 23 510	– – – – в рулонах, предназначенный для производства белой жести	–
	– – – – прочий:	
7211 23 910	– – – – – из электротехнической стали	–
7211 23 990	– – – – – прочий	–
7211 29	– – прочий:	
7211 29 200	– – – шириной более 500 мм	–
	– – – шириной не более 500 мм:	
7211 29 500	– – – – содержащий 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	–
7211 29 900	– – – – содержащий 0,6 мас.% или более углерода	–
7211 90	– прочий:	
	– – шириной более 500 мм:	
7211 90 110	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7211 90 190	--- прочий	—
7211 90 900	-- шириной не более 500 мм	—
7212	Прокат плоский из железа или нелегированной стали шириной менее 600 мм, плакированный, с гальваническим или другим покрытием:	
7212 10	-- с гальваническим или другим покрытием оловом:	
7212 10 100	-- белая жечь, без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
	-- прочий:	
	--- шириной более 500 мм:	
7212 10 910	---- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
7212 10 930	---- прочий	—
7212 10 990	--- шириной не более 500 мм	—
7212 20	-- электролитически оцинкованный:	
	-- шириной более 500 мм:	
7212 20 110	--- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
7212 20 190	--- прочий	—
7212 20 900	-- шириной не более 500 мм	—
7212 30	-- оцинкованный иным способом:	
	-- шириной более 500 мм:	
7212 30 110	--- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
7212 30 190	--- прочий	—
7212 30 900	-- шириной не более 500 мм	—
7212 40	-- окрашенный, лакированный или покрытый пластмассой:	
7212 40 100	-- белая жечь, без дальнейшей обработки, кроме покрытия лаком	—
	-- прочий:	
	--- шириной более 500 мм:	
7212 40 910	---- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
7212 40 930	---- прочий	—
	--- шириной не более 500 мм:	
7212 40 950	---- с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома, лакированный	—
7212 40 980	---- прочий	—
7212 50	-- покрытый иным способом:	
	-- шириной более 500 мм:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7212 50 100	--- посеребренный, позолоченный, покрытый гальваническим способом платиной или эмалированный --- прочий: ---- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности:	—
7212 50 310	----- покрытый свинцом	—
7212 50 510	----- прочий	—
7212 50 580	----- прочий -- шириной не более 500 мм:	—
7212 50 750	--- с гальваническим или другим покрытием медью	—
7212 50 910	--- с гальваническим или другим покрытием хромом или никелем --- с гальваническим или другим покрытием алюминием:	—
7212 50 930	----- с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами	—
7212 50 970	----- прочий	—
7212 50 990	--- прочий	—
7212 60	-- плакированный: -- шириной более 500 мм:	—
7212 60 110	--- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	—
7212 60 190	--- прочий -- шириной не более 500 мм: --- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности:	—
7212 60 910	----- горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
7212 60 930	----- прочий	—
7212 60 990	----- прочий	—
7213	Прутки горячекатаные в свободно смотанных бухтах из железа или нелегированной стали:	—
7213 10 000	-- имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки	—
7213 20 000	-- из автоматной стали прочие -- прочие:	—
7213 91	-- круглого сечения диаметром менее 14 мм:	—
7213 91 100	--- используемые для армирования бетона	—
7213 91 200	--- используемые для шинного корда	—
7213 91 410	--- прочие: ---- содержащие 0,06 мас.% или менее углерода	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7213 91 490	----- содержащие более 0,06 мас.%, но менее 0,25 мас.% углерода	—
7213 91 700	----- содержащие 0,25 мас.% или более, но не более 0,75 мас.% углерода	—
7213 91 900	----- содержащие более 0,75 мас.% углерода	—
7213 99	-- прочие:	
7213 99 100	---- содержащие менее 0,25 мас.% углерода	—
7213 99 900	---- содержащие 0,25 мас.% или более углерода	—
7214	Прутки из железа или нелегированной стали, без дальнейшей обработки, кроме ковки, горячей прокатки, горячего волочения или горячего экструдирования, включая прутки, скрученные после прокатки, прочие:	
7214 10 000	— кованные	—
7214 20 000	— имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученные после прокатки	—
7214 30 000	— из автоматной стали прочие	—
7214 91	-- прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения:	
7214 91 100	---- содержащие менее 0,25 мас.% углерода	—
7214 91 900	---- содержащие 0,25 мас.% или более углерода	—
7214 99	-- прочие:	
7214 99 100	---- используемые для армирования бетона	—
7214 99 310	----- круглого сечения прочие, диаметром:	
7214 99 390	----- 80 мм или более	—
7214 99 500	----- менее 80 мм	—
7214 99 610	----- прочие	—
7214 99 690	---- содержащие 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода:	
7214 99 710	----- круглого сечения, диаметром:	
7214 99 790	----- 80 мм или более	—
7214 99 810	----- менее 80 мм	—
7214 99 890	----- прочие	—
7214 99 900	---- содержащие 0,6 мас.% или более углерода	—
7215	Прутки прочие из железа или нелегированной стали:	
7215 10 000	— из автоматной стали, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7215 50	– без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие:	
7215 50 110	– – содержащие менее 0,25 мас.% углерода: – – – прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения	–
7215 50 190	– – – прочие	–
7215 50 300	– – содержащие 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	–
7215 50 900	– – содержащие 0,6 мас.% или более углерода	–
7215 90	– прочие:	
7215 90 100	– – горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	–
7215 90 900	– – прочие	–
7216	Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной стали:	
7216 10 000	– швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм – неравнобокие угловые профили или тавровые профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм:	–
7216 21 000	– – неравнобокие угловые профили	–
7216 22 000	– – тавровые профили – швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более:	–
7216 31	– – швеллеры: – – – высотой 80 мм или более, но не более 220 мм:	
7216 31 110	– – – – с параллельными полками	–
7216 31 190	– – – – прочие	–
7216 31 910	– – – – высотой более 220 мм: – – – – с параллельными полками	–
7216 31 990	– – – – прочие	–
7216 32	– – двутавры: – – – высотой 80 мм или более, но не более 220 мм:	
7216 32 110	– – – – с параллельными полками	–
7216 32 190	– – – – прочие	–
7216 32 910	– – – – высотой более 220 мм:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7216 32 910	---- с параллельными полками	—
7216 32 990	---- прочие	—
7216 33	-- широкополочные двутавры:	
7216 33 100	--- высотой 80 мм или более, но не более 180 мм	—
7216 33 900	--- высотой более 180 мм	—
7216 40	— неравнобокие угловые профили или тавровые профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более:	
7216 40 100	-- неравнобокие угловые профили	—
7216 40 900	-- тавровые профили	—
7216 50	— уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, прочие:	
7216 50 100	-- с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм	—
	-- прочие:	
7216 50 910	--- прокат бульбообразного профиля	—
7216 50 990	--- прочие	—
	— уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии:	
7216 61	-- полученные из плоского проката:	
7216 61 100	--- неравнобокие угловые профили, швеллеры, С-, Z-, , омега-образные или незамкнутые профили	—
7216 61 900	--- прочие	—
7216 69 000	-- прочие	—
	— прочие:	
7216 91	-- холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката:	
7216 91 100	--- профилированные (ребристые) листы	—
	--- прочие:	
	---- оцинкованные, толщиной:	
7216 91 300	----- менее 2,5 мм	—
7216 91 500	----- 2,5 мм или более	—
7216 91 900	----- прочие	—
7216 99	-- прочие:	
7216 99 100	--- горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме лакирования	—
7216 99 900	--- прочие	—
7217	Проволока из железа или нелегированной стали:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7217 10	– без гальванического или другого покрытия, полированная или неполированная:	
7217 10 100	– – содержащая менее 0,25 мас.% углерода: – – – с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм – – – с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более:	–
7217 10 310	– – – – имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки	–
7217 10 390	– – – – прочая	–
7217 10 500	– – содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	–
7217 10 900	– – содержащая 0,6 мас.% или более углерода	–
7217 20	– оцинкованная:	
7217 20 100	– – содержащая менее 0,25 мас.% углерода: – – – с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм	–
7217 20 300	– – – с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	–
7217 20 500	– – содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	–
7217 20 900	– – содержащая 0,6 мас.% или более углерода	–
7217 30	– с гальваническим или другим покрытием прочими недрагоценными металлами:	
7217 30 110	– – содержащая менее 0,25 мас.% углерода:	
7217 30 190	– – – с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм:	
7217 30 310	– – – – покрытая медью	–
7217 30 390	– – – – прочая	–
7217 30 500	– – – с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более:	
7217 30 310	– – – – покрытая медью	–
7217 30 390	– – – – прочая	–
7217 30 500	– – содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	–
7217 30 900	– – содержащая 0,6 мас.% или более углерода	–
7217 90	– прочая:	
7217 90 100	– – содержащая менее 0,25 мас.% углерода: – – – с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм	–
7217 90 300	– – – с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7217 90 500	-- содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	—
7217 90 900	-- содержащая 0,6 мас.% или более углерода	—
	III. КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ СТАЛЬ	
7218	Сталь коррозионностойкая в слитках или прочих первичных формах; полуфабрикаты из коррозионностойкой стали:	
7218 10 000	— слитки и прочие первичные формы	—
	— прочая:	
7218 91	-- прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения:	
	--- катаная или полученная непрерывным литьем:	
7218 91 110	---- содержащая 2,5 мас.% или более никеля	—
7218 91 190	---- содержащая менее 2,5 мас.% никеля	—
7218 91 900	---- кованая	—
7218 99	-- прочая:	
	--- квадратного поперечного сечения:	
7218 99 110	---- катаная или полученная непрерывным литьем	—
7218 99 190	---- кованая	—
	--- прочая:	
7218 99 200	---- катаная или полученная непрерывным литьем	—
	---- кованая:	
7218 99 910	----- круглого или многоугольного поперечного сечения	—
7218 99 990	----- прочая	—
7219	Прокат плоский из коррозионностойкой стали, шириной 600 мм или более:	
	— без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, в рулонах:	
7219 11 000	-- толщиной более 10 мм	—
7219 12	-- толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм:	
7219 12 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 12 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 13	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм:	
7219 13 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 13 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 14	-- толщиной менее 3 мм:	
7219 14 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 14 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
	— без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах:	
7219 21	-- толщиной более 10 мм:	
7219 21 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7219 21 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 22	-- толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм:	
7219 22 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 22 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 23 000	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	—
7219 24 000	-- толщиной менее 3 мм	—
	-- без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	
7219 31 000	-- толщиной 4,75 мм или более	—
7219 32	-- толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм:	
7219 32 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 32 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 33	-- толщиной более 1 мм, но менее 3 мм:	
7219 33 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 33 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 34	-- толщиной 0,5 мм или более, но не более 1 мм:	
7219 34 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 34 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 35	-- толщиной менее 0,5 мм:	
7219 35 100	--- содержащий 2,5 мас.% или более никеля	—
7219 35 900	--- содержащий менее 2,5 мас.% никеля	—
7219 90	-- прочий:	
7219 90 100	-- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	—
7219 90 900	-- прочий	—
7220	Прокат плоский из коррозионностойкой стали, шириной менее 600 мм:	
	-- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки:	
7220 11 000	-- толщиной 4,75 мм или более	—
7220 12 000	-- толщиной менее 4,75 мм	—
7220 20	-- без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	
7220 20 100	-- шириной более 500 мм	—
	-- шириной не более 500 мм:	
	--- толщиной 3 мм или более, содержащий:	
7220 20 310	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7220 20 390	---- менее 2,5 мас.% никеля	—
	--- толщиной более 0,35 мм, но менее 3 мм, содержащий:	
7220 20 510	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7220 20 590	---- менее 2,5 мас.% никеля	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
	--- толщиной не более 0,35 мм, содержащий:	
7220 20 910	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7220 20 990	---- менее 2,5 мас.% никеля	—
7220 90	— прочий:	
	— шириной более 500 мм:	
7220 90 110	---- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование	—
7220 90 190	---- прочий	—
	— шириной не более 500 мм:	
	---- без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование:	
7220 90 310	---- горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
7220 90 390	---- прочий	—
7220 90 900	---- прочий	—
7221 00	Прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах, из коррозионностойкой стали:	
7221 00 100	— содержащие 2,5 мас.% или более никеля	—
7221 00 900	— содержащие менее 2,5 мас.% никеля	—
7222	Прутки из коррозионностойкой стали прочие; уголки, фасонные и специальные профили из коррозионностойкой стали:	
	— прутки без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования:	
7222 11	— круглого сечения:	
	---- диаметром 80 мм или более, содержащие:	
7222 11 110	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 11 190	---- менее 2,5 мас.% никеля	—
	---- диаметром 25 мм или более, но менее 80 мм, содержащие:	
7222 11 210	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 11 290	---- менее 2,5 мас.% никеля	—
	---- диаметром менее 25 мм, содержащие:	
7222 11 910	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 11 990	---- менее 2,5 мас.% никеля	—
7222 19	— прочие:	
7222 19 100	---- содержащие 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 19 900	---- содержащие менее 2,5 мас.% никеля	—
7222 20	— прутки, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии:	
	— круглого сечения:	
	---- диаметром 80 мм или более, содержащие:	
7222 20 110	---- 2,5 мас.% или более никеля	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7222 20 190	---- менее 2,5 мас.% никеля --- диаметром 25 мм или более, но менее 80 мм, содержащие:	—
7222 20 210	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 20 290	---- менее 2,5 мас.% никеля --- диаметром менее 25 мм, содержащие:	—
7222 20 310	---- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 20 390	---- менее 2,5 мас.% никеля -- прочие, содержащие:	—
7222 20 810	--- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 20 890	--- менее 2,5 мас.% никеля	—
7222 30	- прутки прочие:	
7222 30 100	-- горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования -- кованные, содержащие:	—
7222 30 510	--- 2,5 мас.% или более никеля	—
7222 30 910	--- менее 2,5 мас.% никеля	—
7222 30 980	-- прочие	—
7222 40	- уголки, фасонные и специальные профили:	
7222 40 100	-- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования -- прочие:	—
7222 40 300	--- горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования --- прочие:	—
7222 40 910	----- полученные из плоского проката	—
7222 40 930	----- прочие	—
7222 40 990	----- прочие	—
7223 00	Проволока из коррозионностойкой стали:	
7223 00 110	-- содержащая 2,5 мас.% или более никеля: 31 мас.% никеля и 20 мас.% или более, но не более 22 мас.% хрома	—
7223 00 190	-- прочая -- содержащая менее 2,5 мас.% никеля:	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7223 00 910	-- содержащая 13 мас.% или более, но не более 25 мас.% хрома и 3,5 мас.% или более, но не более 6 мас.% алюминия	—
7223 00 990	-- прочая IV. ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ПРОЧАЯ; ПРУТКИ ПУСТОТЕЛЫЕ ДЛЯ БУРОВЫХ РАБОТ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ ИЛИ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ	—
7224	Сталь легированная в слитках или других первичных формах прочая; полуфабрикаты из прочих легированных сталей:	
7224 10 000	-- слитки и первичные формы прочие	—
7224 90	-- прочая: -- -- прямоугольного (включая квадратное) поперечного сечения: -- -- -- горячекатаная или полученная непрерывной разливкой: -- -- -- -- шириной менее двойной толщины:	
7224 90 010	-- -- -- -- из стали быстрорежущей	—
7224 90 050	-- -- -- -- содержащая не более 0,7 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 1,2 мас.% марганца и 0,6 мас.% или более, но не более 2,3 мас.% кремния; содержащая 0,0008 мас.% или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1e к данной группе	—
7224 90 080	-- -- -- -- прочая	—
7224 90 150	-- -- -- -- прочая	—
7224 90 190	-- -- -- кованая -- -- прочая: -- -- -- горячекатаная или полученная непрерывной разливкой:	—
7224 90 310	-- -- -- -- содержащая не менее 0,9 мас.%, но не более 1,15 мас.% углерода, не менее 0,5 мас.%, но не более 2 мас.% хрома и, если содержится, не более 0,5 мас.% молибдена	—
7224 90 390	-- -- -- -- прочая -- -- -- кованая:	—
7224 90 910	-- -- -- -- круглого или многоугольного поперечного сечения	—
7224 90 990	-- -- -- -- прочая	—

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7225	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более:	
	– из стали кремнистой электротехнической:	
7225 11 000	– – текстурированной с ориентированным зерном	–
7225 19	– – прочей:	
7225 19 100	– – – горячекатаный	–
7225 19 900	– – – холоднокатаный	–
7225 20	– из стали быстрорежущей:	
7225 20 200	– – без дальнейшей обработки, кроме прокатки; без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7225 20 900	– – прочий	–
7225 30 000	– без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, в рулонах, прочий	–
7225 40	– без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий:	
7225 40 200	– – толщиной более 15 мм	–
7225 40 500	– – толщиной 4,75 мм или более, но не более 15 мм	–
7225 40 800	– – толщиной менее 4,75 мм	–
7225 50 000	– без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии), прочий – прочий:	–
7225 91	– – электролитически оцинкованный:	
7225 91 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7225 91 900	– – – прочий	–
7225 92	– – оцинкованный иным способом:	
7225 92 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7225 92 900	– – – прочий	–
7225 99	– – прочий:	
7225 99 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование, или просто разрезанный на заготовки, кроме прямоугольных (включая квадратные)	–
7225 99 900	– – – прочий	–

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7226	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной менее 600 мм:	
7226 11	– из стали кремнистой электротехнической: – – текстурированной с ориентированным зерном:	
7226 11 100	– – – шириной более 500 мм	–
7226 11 900	– – – шириной не более 500 мм	–
7226 19	– – прочей:	
7226 19 100	– – – без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки	–
7226 19 300	– – – прочий:	
7226 19 900	– – – – шириной более 500 мм	–
7226 20	– – – – шириной не более 500 мм	–
7226 20 200	– из стали быстрорежущей:	
7226 20 800	– – без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки; шириной не более 500 мм, горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования; шириной более 500 мм, без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии) или без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование	–
7226 20 900	– – прочий	–
7226 91	– прочий:	
7226 91 100	– – без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки:	
7226 91 900	– – – толщиной 4,75 мм или более	–
7226 92	– – – толщиной менее 4,75 мм	–
7226 92 100	– – без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии):	
7226 92 900	– – – шириной более 500 мм	–
7226 93	– – – шириной не более 500 мм	–
7226 93 200	– – электролитически оцинкованный:	
7226 93 800	– – – шириной не более 500 мм, горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования; шириной более 500 мм, без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование	–
7226 94	– – – прочий	–
7226 94	– – оцинкованный иным способом:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
7226 94 200	— — — шириной не более 500 мм, горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования; шириной более 500 мм, без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование	—
7226 94 800	— — — прочий	—
7226 99	— — прочий:	
7226 99 200	— — — шириной не более 500 мм, горячекатаный, без дальнейшей обработки, кроме плакирования; шириной более 500 мм, без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности, включая плакирование	—
7226 99 800	— — — прочий	—
7227	Прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах, из прочих легированных сталей:	
7227 10 000	— из стали быстрорежущей	—
7227 20 000	— из стали кремнемарганцовистой	—
7227 90	— прочие:	
7227 90 100	— — содержащие 0,0008 мас.% или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1е к данной группе	—
7227 90 500	— — содержащие 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	—
7227 90 950	— — прочие	—
7228	Прутки из прочих легированных сталей прочие; уголки, фасонные и специальные профили, из прочих легированных сталей; прутки пустотелые для буровых работ из легированной или нелегированной стали:	
7228 10	— прутки из быстрорежущей стали:	
7228 10 100	— — без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	—
7228 10 300	— — — горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
7228 10 500	— — — кованные	—
7228 10 900	— — — прочие	—
7228 20	— прутки из кремнемарганцовистой стали:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
	— — без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования:	
7228 20 110	— — — прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, прокатанные по четырем граням	—
7228 20 190	— — — прочие	—
	— — прочие:	
7228 20 300	— — — горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
7228 20 600	— — — прочие	—
7228 30	— прутки прочие, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования:	
7228 30 200	— — из инструментальной стали	—
	— — содержащие 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена:	
7228 30 410	— — — круглого сечения, диаметром 80 мм или более	—
7228 30 490	— — — прочие	—
	— — прочие:	
	— — — круглого сечения, диаметром:	
7228 30 610	— — — — 80 мм или более	—
7228 30 690	— — — — менее 80 мм	—
7228 30 700	— — — прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, прокатанные по четырем граням	—
7228 30 890	— — — прочие	—
7228 40	— прутки, без дальнейшей обработки, кромековки, прочие:	
7228 40 100	— — из инструментальной стали	—
7228 40 900	— — прочие	—
7228 50	— прутки, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии, прочие:	
7228 50 200	— — из инструментальной стали	—
7228 50 400	— — содержащие 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	—
	— — прочие:	

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.
	--- круглого сечения, диаметром:	
7228 50 610	---- 80 мм или более	—
7228 50 690	---- менее 80 мм	—
7228 50 700	--- прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, прокатанные по четырем граням	—
7228 50 890	--- прочие	—
7228 60	— прутки прочие:	
7228 60 100	-- горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
	-- прочие:	
7228 60 810	--- из инструментальной стали	—
7228 60 890	--- прочие	—
7228 70	— уголки, фасонные и специальные профили:	
7228 70 100	-- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	—
	-- прочие:	
7228 70 310	--- горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	—
	--- прочие:	
7228 70 910	---- без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	—
7228 70 990	---- прочие	—
7228 80	— прутки пустотелые для буровых работ:	
7228 80 100	-- из легированной стали	—
7228 80 900	-- из нелегированной стали	—
7229	Проволока из прочих легированных сталей:	
7229 10 000	— из стали быстрорежущей	—
7229 20 000	— из стали кремнемарганцовистой	—
7229 90	— прочая:	
7229 90 500	-- содержащая 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	—
7229 90 900	-- прочая	—